

Metalizační drát

Dráty vyrobené ze zinku a ze slitiny zinek/hliník jsou používány k aplikaci na kovové podklady pomocí metalizace z důvodu ochrany proti korozi. Při výrobě drátu je používán zinek SHG nejvyšší čistoty (99,995%).

Chemické složení zinkového drátu podle EN ISO 14919

Prvek	Zn	Pb	Cd	Pb+Cd	Sn	Fe	Cu	Další
Obsah %	min 99.99	max 0.005	max 0.005	max 0.006	max 0.001	max 0.003	max 0.002	max 0.12

Chemické složení drátu zinek/hliník podle EN ISO 14919

Prvek	Zn	Al	Pb	Cd	Pb+Cd	Sn	Fe	Cu	Další
Obsah %	84-86	14-16	max 0.005	max 0.005	max 0.006	max 0.001	max 0.05	max 0.01	max 0.12

Balení

„Nekonečné“ balení

Kartonové barely o hmotnosti 100, 150, 200 nebo 250 kg. Drát je zabalen v pytli a barely jsou opatřeny víkem. Barely jsou baleny v párech nebo po čtyřech na dřevěné paletě a jsou zajištěny pomocí polyetylenových popruhů. V případě pravidelného odběru lze použité barely opět plnit. Dostupné jsou také ocelové barely.

Kotouče

- Kotouče o hmotnosti 20 nebo 25 kg jsou proti rozmotání chráněny polyetylenovými popruhy a jsou baleny v kartonových krabicích. Krabice jsou uloženy na dřevěné paletě, zajištěny pomocí polyetylenových popruhů a zabaleny ve fólii.
- Kotouče o hmotnosti 20 nebo 25 kg jsou chráněny proti rozmotání polyetylenovými popruhy a jsou uloženy v kartonových barelech. Barely o hmotnosti 200 nebo 250 kg jsou uloženy v párech na dřevěné paletě a zajištěny pomocí polyetylenových popruhů.
- Kotouče o hmotnosti 20 nebo 25 kg jsou proti rozmotání chráněny polyetylenovými popruhy, jsou baleny ve fólii, uloženy na dřevěné paletě, kde jsou zajištěny polyetylenovými popruhy a obaleny další fólií.

Cívky

Drát je namotán na plastové nebo kovové cívky o celkové hmotnosti 15 - 19 kg a každá cívka je balena v kartonové krabici. Krabice jsou uloženy na dřevěné paletě a jsou zajištěny pomocí polyetylenových popruhů.

Parametry drátů

Zinek 99,995%

Značení	DS	DM	DH
Parametr	měkký	střední	tvrdý
Pevnost v tahu N/mm ²	90 - 105	100 - 125	120 - 145
Průtažnost %	40 - 100		
Tvrdost HV	---	36 - 42	
Doporučené zařízení pro nástřik	plynová metalizace	el. oblouk, plynová metalizace	el. oblouk s dlouhým vedením drátu

Zinek/hliník ZnAl 85/15%

Značení	LS	LH
Parametr	měkký	tvrdý
Pevnost v tahu N/mm ²	100 - 140	180 - 225
Doporučené zařízení pro nástřik	el. oblouk, plynová metalizace	el. oblouk s dlouhým vedením drátu

<https://www.gamin.cz/metalizacni-drat/>